

DEPÓSITO ACS		TAW-190NHB	TAW-270NHB
Capacidad	l	190	250
Clase energética ACS		A+	A+
Eficiencia estacional ACS, COP _{DHW} / ηs	Clima medio	3,10/123	3,20/125
Material		Acero inoxidable duplex	Acero inoxidable duplex
Perfil de carga declarado		L	XL
Energía consumida en modo Standby	kWh	24,90	20,00
Máximo volumen de agua utilizable (A 40°C)	l	256	360
Tiempo de calentamiento	h:min	3:15	3:35
Tª máxima del agua (con resistencia eléctrica)	°C	55 (75)	55 (75)
Alimentación eléctrica		1 ~230V 50Hz	1 ~230V 50Hz
Diámetro de tubería refrigerante	Líquido-gas	pulgadas 1/4-3/8	1/4-3/8
Diámetro de tubería ACS	Entrada-salida	pulgadas 3/4-3/4	3/4-3/4
Dimensiones (altoxanchoxfondo)		1.620x520x594	1.620x600x674
Peso		49	54

UNIDAD EXTERIOR		RAW-35NHB
Caudal de aire	m ³ /h	1.620
Potencia sonora	dB(A)	63
Longitud mínima de tubería	m	5
Longitud máxima de tubería	m	20
Desnivel máximo-UE más alta	m	10
Temperaturas exteriores de funcionamiento	°C	-15 a 37
Compresor		Rotativo
Refrigerante		R410A
Carga de refrigerante (longitud sin carga adicional)	kg (m)	1,2 (20)
Carga de refrigerante adicional	g/m	no se requiere
Dimensiones (altoxanchoxfondo)	mm	548x841x335
Peso	kg	33
Alimentación eléctrica		1 ~230V 50Hz